

Soldadura por ultrasonidos: Puestos de trabajo manual para la construcción de mascarillas protectoras.



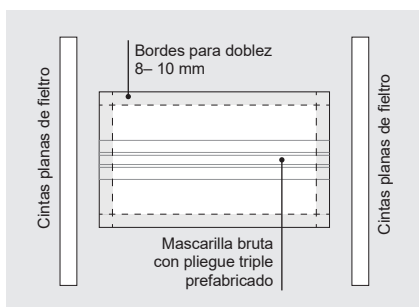
Con nuestras máquinas de ultrasonido **ISONIC MASK WELDER** en serie se sueldan las mascarillas de manera segura. Las costuras de las soldaduras por ultrasonidos son resistentes y, al no usar hilos, se pueden usar y soldar materiales textiles como Nonwoven, así como PA, PES, PP, Aramida, Dyneema®, seda de vidrio y otros materiales, al igual que tejido mixto.

Es posible integrar el utillaje por ultrasonido para soldar textiles en puestos de trabajo manual, así como en conceptos actuales de máquinas; además es posible enlazar diversos procesos de ultrasonido, como p.ej. Soldar una válvula de plástico. Es posible diseñar individualmente las geometrías de las costuras, lo cual permite crear cordones continuos de soldadura con diferentes contornos, así como también costuras de punto.

Las ventajas

- Soldar textiles elásticos y no elásticos
- Reducido exceso de costura
- Gestión flexible de la costura
- Utillajes fríos
- Ahorra energía

Construcción de mascarillas protectoras en cuatro pasos:



1. Principio de producción.



2. Pliegue manual del borde de fieltro antes de la soldadura por ultrasonidos.



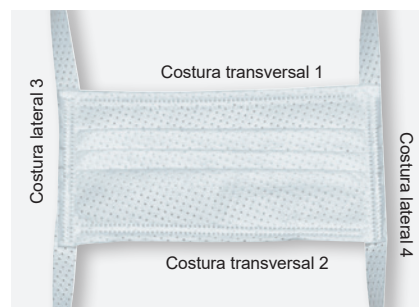
3. Soldadura horizontal por ultrasonido de las costuras transversales 1 y 2. La cinta de fijación de la nariz se coloca manualmente (sin imagen).



4. Colocar las cintas planas de fieltro para la fijación en la cabeza en el lado corto.



5. La soldadura vertical por ultrasonidos de las costuras laterales 3 y 4 fija las cintas planas de fieltro.



6. Mascarilla protectora terminada.

Máquina de mesa económica con una unidad de avance con accionamiento neumático en 20 kHz y 35 kHz para la producción de mascarillas protectoras.



Vista detallada de los componentes de ultrasonidos: Sonotrodo y contra-apoyo con contorno de costura

iSONIC MASK WELDER 20 kHz/2000 W

Soldadura por ultrasonidos de la costura superior e inferior de la máscara

- Bastidor de aluminio de la mesa
- Unidad neumática de avance 20 kHz
- Convertidor 20 kHz, 4000 vatios
- Booster 20 kHz, Titanio
- Sonotrodo 20 kHz, Titanio
- Contra-apoyo listón con geometría de costura y listón de tope
- Cunas de placa de base ajustable
- Generador 20 kHz/2000 W vatios con carcasa vertical
- Control neumático
- Máquina con interruptor de pie
- Dimensiones (AxAxL) = 350 mm x 802 mm x 350 mm
- Peso: aprox. 60 kg

iSONIC MASK WELDER 35 kHz/800 W

Soldadura por ultrasonidos de la costura izquierda y derecha de la mascarilla

- Bastidor de aluminio de la mesa
- Unidad neumática de avance 35 kHz
- Convertidor 35 kHz, 1200 vatios
- Booster 35 kHz, Titanio
- Sonotrodo 35 kHz, Titanio
- Contra-apoyo listón con geometría de costura y listón de tope
- Cunas de placa de base ajustable
- Generador 35 kHz/800 W vatios con carcasa vertical
- Control neumático
- Máquina con interruptor de pie
- Dimensiones (AxAxL) = 350 mm x 802 mm x 350 mm
- Peso: aprox. 60 kg

Contacto

SONOTRONIC Nagel GmbH

Becker-Göring-Straße 17-25
76307 Karlsbad-Ittersbach
sales@sonotronic.de
www.sonotronic.de

YouTube  ... mirar



... Síguenos