

新闻稿

2025年8月

重新思考超声波 - SONOTRONIC亮相K 2025

每一种频率的创新 – SONOTRONIC在K 2025展示超声波的未来! 聚焦超声波解决方案 –

iSONIC ECO TM, 全球网络以及30/35 kHz超声波滚焊现场演示

在全球领先的塑料与橡胶展会K 2025上,总部位于卡尔斯巴德的超声波专用机械制造商SONOTRONIC将于10月8日至15日在11号馆11-E47展位展示超声波技术领域的开创性创新。亮点包括:全电动iSONIC ECO TM 超声波台式机的系列首发、扩展后的全球销售与服务网络,以及30 kHz与35 kHz滚焊的独家现场对比。由此,SONOTRONIC展示了超声波技术如何可持续地塑造塑料、汽车、包装、医疗和纺织行业的未来。

iSONIC ECO TM - 正式量产

在原型机成功测试后,iSONIC ECO TM 现已进入量产阶段。在K 2025上,五台机器将现场演示多种应用场景 – 从超声波焊接到超声波压花,再到超声波组装。

iSONIC ECO™实现100%电动化 - 完全无需压缩空气。这减少了能耗和维护成本,使设备更具可持续性和经济性。凭借紧凑的设计和外置控制柜,它移动灵活、节省空间并可快速投入使用。插拔式接口方便安装,而隔音罩、滑动工作台或薄膜送料单元等模块化扩展提供了额外的灵活性。

一大亮点是新的9.3英寸Waveshare显示屏,清晰可视化所有参数 – 可选配触摸屏。标准机型集成了两种频率 – 20 kHz和35 kHz。创新的快速更换系统允许轻松更换工具并使用不同的焊接模具和工件夹具。因此,iSONIC ECO TM 覆盖了广泛的应用领域 – 从坚固的塑料到高度敏感的医疗应用,均要求最高的精度和过程可靠性。

全球互联,本地服务

除了创新设备之外,与客户的紧密联系也是核心主题。以"Ultrasonic Solutions. Global Network. Local Expertise."为口号,SONOTRONIC将在K 2025上展示其扩展的国际销售与服务网络。从卡尔斯巴德总部出发,协调西班牙、美国和中国的分公司以及全球众多代理。这保证了沟通快捷、咨询高效和现场可靠服务。用户受益于统一的质量、快速的备件供应以及直接获取技术专长—同时结合本地市场知识。

iSONIC WAVE BRM: 滚焊现场对比: 30 kHz vs. 35 kHz

展会的一大亮点是两台不同频率的PFAFF 8311机器的现场演示。30 kHz机器提供更高的振幅和功率,适用于较厚材料和快速生产步骤,例如在过滤和无纺布行业。35 kHz版本则适用于轻质材料(最高400 g/m²)的高精度加工,非常适合众多标准应用。直接对比显示,不同频率如何满足特定需求 – 以及30 kHz技术如何逐渐树立新标准

通过节能优化的机器、资源节约型工艺以及强大的全球网络,SONOTRONIC将在K 2025展示超声波技术如何塑造未来工业。

时间:2025年10月8日-15日 地点:杜塞尔多夫展览中心 11号馆·展位11-E47



关于SONOTRONIC

作为超声波技术的先驱,SONOTRONIC 开发和生产用于连接塑料的整机自动化设备、焊接系统和超声波组件。 我们的创新系统被全球汽车行业的知名原始设备制造商用来生产外部和内部的塑料部件。 此外,我们还为塑料、 包装、食品、纺织、医疗和环境行业等工业领域制造高性能的超声波系统。 我们在德国的卡尔斯巴德、西班牙和 美国设有分支机构,是行业领先的专业技术型公司之一。 我们与我们的专业团队一起深耕于可持续粘合技术的开 发和制造。

SONOTRONIC GmbH Becker-Goering-Straße 17-25 76307 Karlsbad-Ittersbach Germany

Tel: +49 7248 9166-0 Fax: +49 7248 9166-144 http://www.sonotronic.de info@sonotronic.de

Press contact:

Heidi Ochs, Marketing & PR

Tel: +49 7248 9166-268, heidi.ochs@sonotronic.de



图片说明: iSONIC ECOTM 系列首发:全电动超声波台式机完全无需压缩空气、免维护且具有极高的能效。配备两种集成频率(20 kHz和35 kHz)以及创新的快速更换系统,覆盖广泛应用领域— M、焊接、压花到医疗技术等高要求领域。新功能:9.3英寸显示屏,可选配触摸屏。





图片说明: 配有隔音罩的ISONIC ECO TM - 可选配件,用于降低噪音排放。



图片说明: *M左至右:1. iSONIC ECO TM Basic, 2. 配滑动工作台,可将工件符合人体工程学地置于变幅杆下,3.* 配薄膜送料单元,用于保护敏感工件表面。





图片说明: 超声波滚焊现场对比 (iSONIC WAVE BRM), 30 kHz与35 kHz。



图片说明: 超声波滚焊变幅杆 – 100% 由SONOTRONIC 开发与生产。





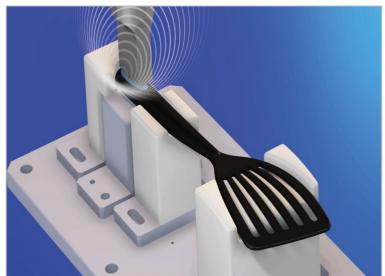
图片说明: **K展**现场超声波应用·**11号**馆·展位**11-E47**: 技术纺织品的超声波压花。



图片说明: K展现场超声波应用,11号馆,展位11-E47: 两半注塑外壳通过超声波焊接,制成可持续开瓶器。









图片说明: **K展**现场超声波应用·**11号**馆·展位**11-E47**: 超声波焊接锅铲。