

Ultraschall-Rollnahttechnologie für Packaging & Food



Einseitig gelagertes Rollnahtmodul

Ultraschall-Siegeln ohne Wärmebelastung des Füllgutes

Ein immer größer werdendes Anwendungsgebiet für kontinuierliche Ultraschall-Siegelverfahren von SONOTRONIC ist die Verpackungstechnik.

Einsatzgebiete

Hier kommt die Ultraschall-Rollnahttechnologie hauptsächlich in horizontalen und vertikalen Schlauchbeutelmaschinen zum Einsatz. Außerdem können Viersiegelrandbeutel mittels Ultraschall-Rollnahtschweißen hergestellt werden.

Neue Möglichkeiten bei der Folienwahl

Außerdem ermöglicht die Ultraschall-Technologie im Gegensatz zu anderen thermischen Verfahren den Einsatz von Monofolien, da keine wärmeunempfindliche Außenschicht auf die Folie auflaminiert sein muss. Des Weiteren können mit dem kontinuierlichen Ultraschall-Verfahren auch sehr dünne Polymerfolien (15 µm) in hoher Qualität versiegelt werden, was mit anderen thermischen Siegelssystemen bislang nicht zufriedenstellend möglich ist.

Keine Wärmeabstrahlung

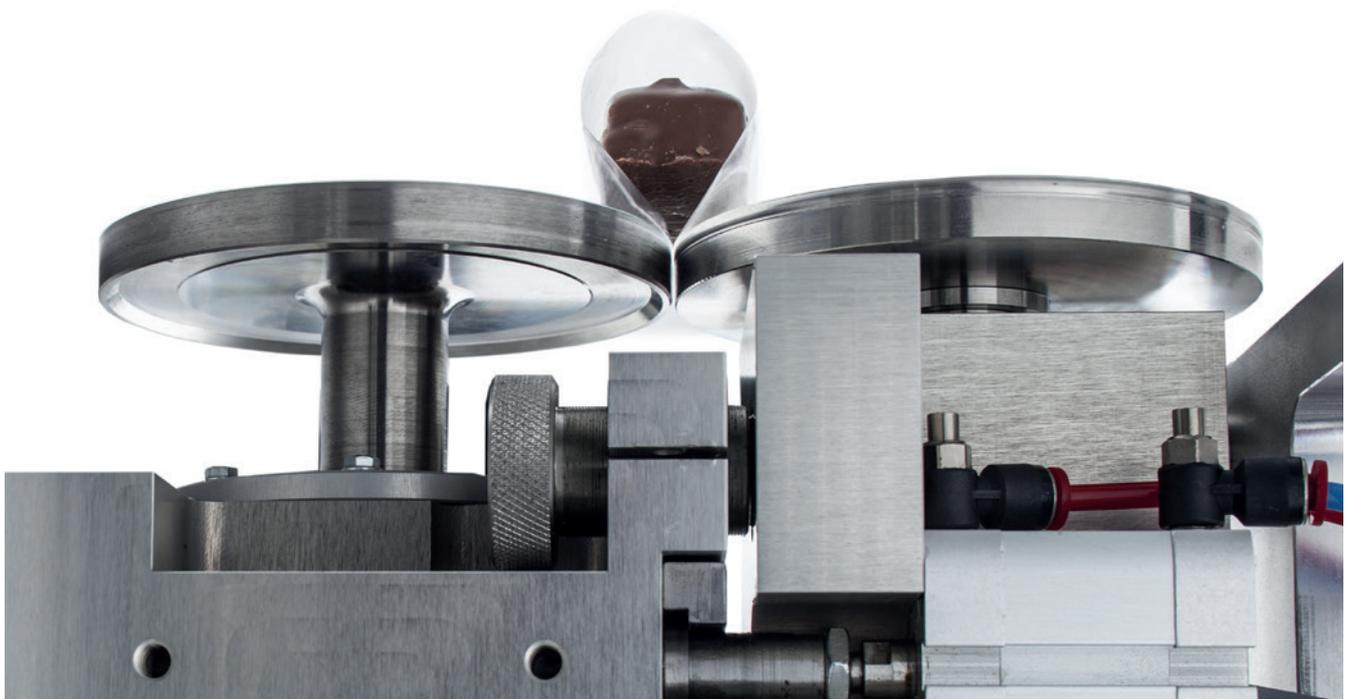
Zusätzlich zu bekannten Ultraschall-Vorteilen wie dichtes Siegeln von benetzten Flächen, schmale, optisch ansprechende Nähte und konstante Siegelergebnisse zeichnet sich die Ultraschall-Rollnahttechnologie durch weitere Eigenschaften positiv aus: Beim kontinuierlichen Siegeln wird keine Wärmeabstrahlung auf das Produkt übertragen, was besonders bei wärmeempfindlichen Produkten, wie beispielsweise Schokolade, vorteilhaft ist.

Schonendes Verfahren

Bei dem Verfahren sind sowohl die Rollnahtsonotrode als auch der Amboss angetrieben, sodass in der Folie weder Schlupf noch Wellenbildung entsteht. Der Doppelantrieb ermöglicht außerdem, dass es keine Relativbewegung zwischen Siegelrad und Folie gibt.

Neu entwickelte einseitig gelagerte Rollnahtsonotroden

Neben bewährten beidseitig gelagerten Rollnahtsonotroden hat SONOTRONIC nun auch spezielle einseitig gelagerte Rollnahtsonotroden entwickelt. Bei horizontalen Schlauchbeutelmaschinen kann die Rollnahtsonotrode mit einseitiger Lagerung direkt unterhalb des befüllten Beutels montiert werden. Das einseitig gelagerte Rollnahtmodul von SONOTRONIC eignet sich besonders für das kontinuierliche Siegeln und Schweißtrennen ohne Störkonturen in der Verpackungsindustrie. Dabei kann das Modul in bestehende und neu entwickelte Maschinenkonzepte integriert werden.



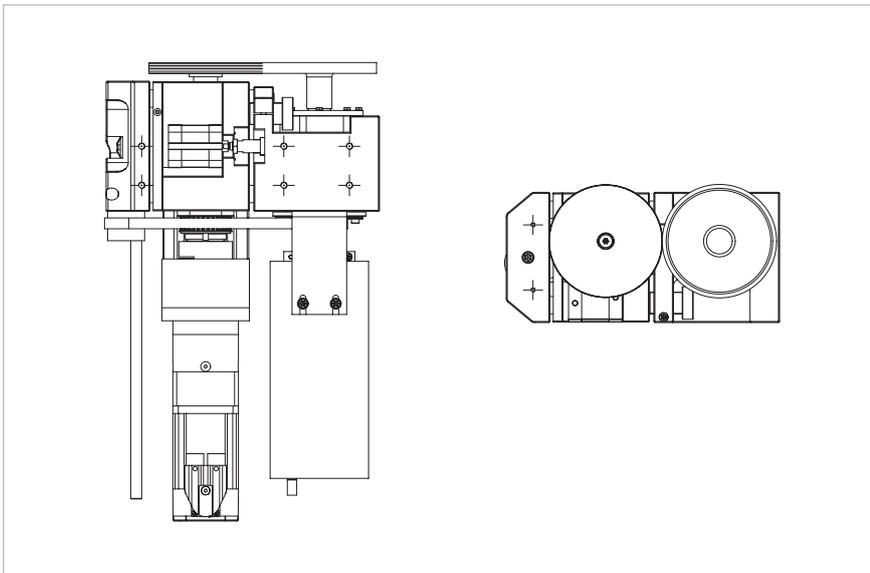
Technische Daten

Integration in bestehende oder neue Maschinenkonzepte

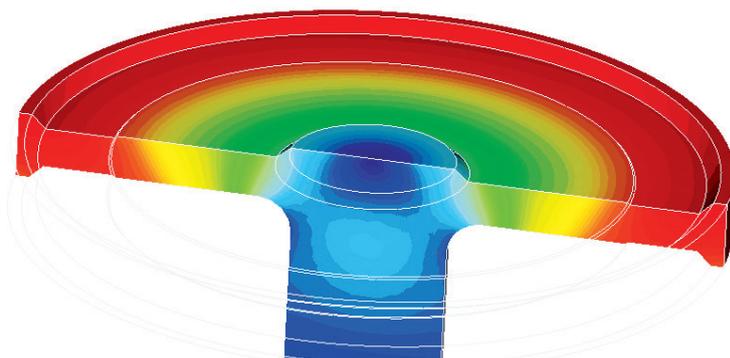
Technische Daten	
Schweißnahtbreite [mm]	2 – 9
Schweißkraft [N]	250
Geschwindigkeit max. [m/min]	80
Frequenz [kHz]	35
Leistung Generator [M]	400
Druckluft max. [bar]	6
Elektrische Anschlusswerte Antrieb [V] / [A]	230 / 4
Abmessung Modul B x H x T [mm]	250 x 428 x 127

Vorteile

- Kontinuierliche Siegelnähte
- Dichte Siegelnähte auch bei benetzten Flächen
- Keine Wärmeabstrahlung, die das Produkt oder die Folie beschädigt
- Montage direkt unterhalb des Beutels
- Versiegelung von Monofolien und sehr dünnen Folien (15 µm) möglich
- Kein Schlupf und keine Wellenbildung der Folie
- Einsatz in VFFS- und HFFS-Maschinen sowie zur Herstellung von Viersiegelrandbeuteln
- Umweltfreundlich und energiesparend



FEM-Darstellung einer einseitig gelagerten Rollnaht-Sonotrode



Standorte

Globale Präsenz



Headquarters

- Karlsruhe, Germany

Niederlassungen

- Barcelona, Spain
- Wixom, MI, USA
- Hong Kong, China

Vertretungen

- Bursa, Turkey
- Huizhou, China (production)
- Johannesburg, South Africa
- Kawasaki, Japan
- Kuala Lumpur, Malaysia
- London, UK
- Marietta, Georgia, USA
- Puebla, Mexico
- Sao Paulo, Brazil
- Vallentuna, Sweden



SONOTRONIC Nagel GmbH
Becker-Göring-Straße 17-25
76307 Karlsbad, Deutschland
Tel.: +49 7248 9166-0
Fax: +49 7248 9166-144
info@sonotronic.de
www.sonotronic.de

Mit Erfolg verbunden.

Branchenlösungen

- Automotive
- Plastics
- Packaging & Food
- Technical Textiles
- Environmental

Produkte

- Sondermaschinen
- Standardmaschinen
- Ultraschall-Baugruppen
- Ultraschall-Komponenten

Technologien

- Ultraschall
- Infrarot
- Heizelement
- Heißluft