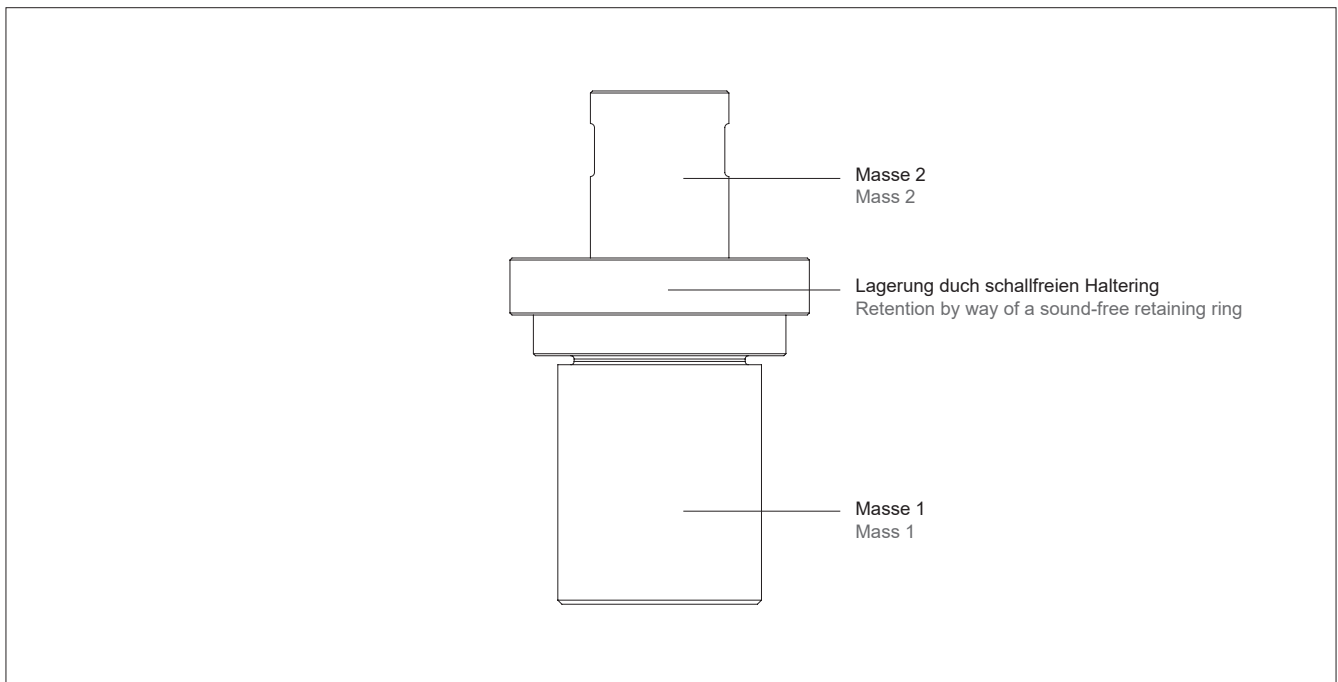


Booster**Beschreibung****Boosters****Description****Beschreibung**

Der Booster ist Teil des Ultraschall-Schwinggebildes (bestehend aus Konverter, Booster und Sonotrode). Er transformiert die ankommende Schwingungsamplitude vom Konverter und leitet diese vergrößert an die Sonotrode weiter. Mittels eines schallfreien Halteringes lagert der Booster das gesamte Schwinggebilde in der Vorschubeinheit.

Merkmale

- Frequenzen: 20, 30 und 35 kHz
- Unterschiedliche Transformationen (Übersetzungsverhältnisse 1:1, 1:1,5, 1:2, 1:2,5, 1:3)
- Bauweise starr oder gummigelagert

Description

The booster is part of the ultrasonic welding stack (consisting of a converter, booster and sonotrode). It transforms the incoming oscillation amplitude from the converter, boosts it and relays it on to the sonotrode. The booster retains the whole welding stack in the feed unit using a sound-neutral retaining ring.

Features

- Frequencies: 20, 30 and 35 kHz
- Different transformations (transformation ratios of 1:1, 1:1.5, 1:2, 1:2.5, 1:3)
- Rigid or rubber mounted design