

## El XYZ-Portal de SONOTRONIC – el bloque central para la automatización de los sistemas de soldadura por ultrasonidos

El portal XYZ es el nuevo módulo de automatización de SONOTRONIC para realizar soldaduras por ultrasonidos servocontroladas. Simplemente moviendo los ejes individuales a mano, los puntos de soldadura pueden guardarse y ajustarse en el programa. Las complejas integraciones fuera de línea se sustituyen por simples enseñanzas. Una alternativa económica y sencilla a los robots industriales de 6 ejes: ligera, muy dinámica y rápida.

Gracias al diseño de peso reducido, así como a la conexión de transmisiones por correa, accionadas por servomotores, se consigue un movimiento altamente dinámico y, por tanto, se garantiza un posicionamiento rápido y exacto. Los accionamientos del pórtico XYZ se integran directamente en la CPU de Siemens a través del paquete opcional de tecnología S7. Esto significa que todo el sistema se puede programar a través del portal TIA de Siemens. Esto garantiza una puesta en marcha y un diagnóstico de fallos rápidos.

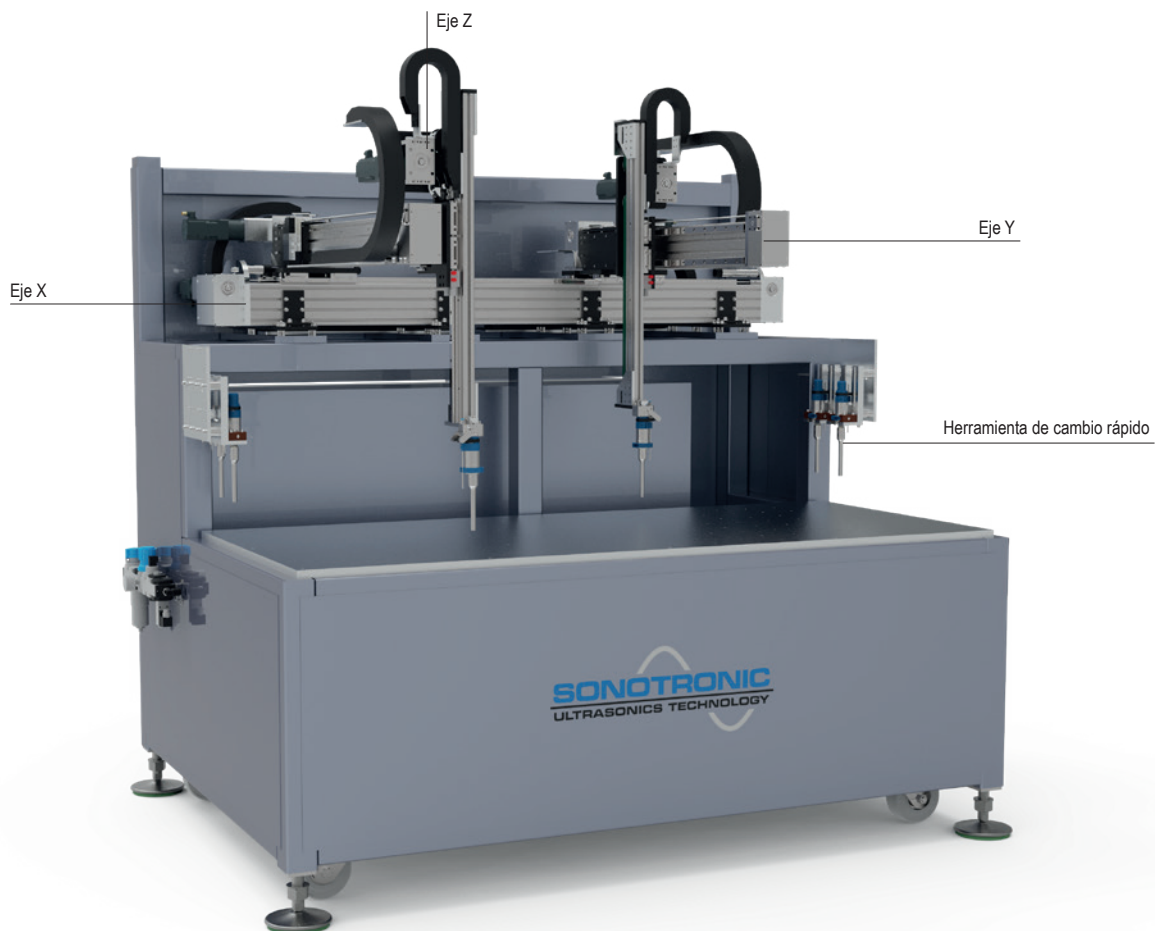
Opcionalmente, también se puede adaptar un eje neumático al eje Z para realizar la soldadura de forma neumática. En esta combinación, el pórtico sólo se encarga del posicionamiento del eje neumático.

### Ventajas

- Mecanizado rápido de soldadura vertical y tareas de unión
- Fabricación en la propia empresa
- Trazo en dirección X y Z regulable individualmente
- Alternativa económica a robots industriales de 6 ejes
- Sistema completo de soldadura de una fuente
- Puesta en marcha rápida y diagnóstico de fallos



Infos online



## 100 % SONOTRONIC – 100 % flexible

### Procesos de producción eficientes

El módulo XYZ, que se basa en un pórtico cartesiano, puede utilizarse en la iSONIC FLEX como máquina independiente para tareas de soldadura y unión vertical. Adaptado a espacios de instalación cada vez más reducidos, el pórtico XYZ está disponible como solución individual, modular en longitud en dirección X y Z según se desee. El módulo puede integrarse en la máquina como un sistema de tres o seis ejes.

### Cambio rápido de herramientas

Con el portal XYZ, las diferentes variantes de componentes pueden integrarse de forma rápida y eficaz en el proceso de producción con sólo cambiar las coordenadas. Para hacer frente al elevado número de variantes, tanto los portapiezas como las estructuras oscilantes pueden cambiarse fácilmente. En términos de seguridad, el pórtico tiene ventajas sobre los robots industriales porque el área de mecanizado está limitada por los ejes individuales y, por lo tanto, las dimensiones básicas del sistema son mucho menores.

### Características

- El portal XYZ se centra en la facilidad de uso
- Manejo sencillo a través de la unidad de control manual (Mobile Panel)
- Rápido y fácil para determinación del medidor de la posición XYZ del punto de mecanizado mediante el posicionamiento manual
- Transferencia de coordenadas del punto de mecanizado por parte de la máquina de ajuste
- No se necesita personal especializado para los robots
- Diferentes modos de soldadura seleccionable (absoluto, relativo con escanear el punto de mecanizado a través de la fuerza, etc.)
- Control del eje del pórtico XYZ integrado en el sistema Siemens sistema de control



### Datos técnicos

Carrera del eje X ajustable [mm]	1000 (valor del ejemplo)
Carrera del eje Y [mm]	600
Carrera del eje Z ajustable [mm]	300 (valor del ejemplo)
Fuerza máxima de soldadura en dirección Z [N]	400
Versión	Pórtico de 3 o 6 ejes
Tecnología	NC (servoaccionamiento)
Velocidad máxima [mm/s]	850



Integración del portal XYZ en las líneas de producción

