

iSONIC ECO TM

**Ultraschall-Power mit doppelter Antriebsmöglichkeit –
elektrisch oder pneumatisch**



Antriebstechnologien nach Bedarf

Welchen Antrieb bevorzugen Sie? Elektrisch oder pneumatisch? Die **iSONIC ECO TM** ist so konzipiert, dass sie beide Optionen bietet. Mit ihrer schlanken Bauweise und Vielseitigkeit bleibt diese Tischmaschine flexibel für Ihre individuellen Anwendungsprozesse. Der elektrische Antrieb zeigt seine herausragende Effizienz bei Bewegungsaufgaben, während der pneumatische Antrieb bei Haltezeiten seine Stärken ausspielt. Verschiedene Zylindergrößen stehen zur Verfügung, um maximale Kraft zu gewährleisten.

Ultraschall in Perfektion

Die **iSONIC ECO TM**, elektrisch oder pneumatisch, beherrscht das Ultraschall-Schweißen, -Nieten, -Prägen, -Schneiden und -Versiegeln. Im Vergleich zu herkömmlichen thermischen Schweißverfahren zeichnet sich der Einsatz von Ultraschall durch seine Energieeffizienz aus, da keine Werkzeugaufwärmung erforderlich ist. Doch wenn es die Anwendung erfordert, können thermische oder kontaktlose Schweißmethoden zum Einsatz kommen. Die Kombination aus Effizienz und Flexibilität macht die **iSONIC ECO TM** zur perfekten Lösung für Anwendungsprozesse in den Branchen Automobil, Kunststoffe, technische Textilien sowie Packaging & Food.

Intuitive Bedienung und Programmierung

Das schwenkbare Bedienpanel verfügt über ein smartes 12"-Touch-Display und bietet damit eine einfache und benutzerfreundliche Steuerung.

Effizienter Arbeitsraum

Der Schaltschrank mit den elektrischen Bauteilen und Komponenten wie dem Generator, wird extern aufgestellt und stört den eigentlichen Arbeitsvorgang nicht. Dadurch bleibt die Maschine schlank, ist flexibel und kann problemlos umpositioniert werden. Steckbare Anschlüsse an Maschine und Schaltschrank bieten Anwenderfreundlichkeit und Transportfähigkeit in einem.

Merkmale iSONIC ECO TM

- 1** Bedienpanel mit 12"-Touch-Display und HTML-5-basierter Programmierung
- 2** Externe Beleuchtung (rechts)
- 3** Schwinggebilde-Wechselsystem
- 4** Wechselsystem für die Bauteil-Aufnahme (optional)
- 5** Ergonomische 2-Hand-Bedienung

iSONIC ECO TM

Passt sich den Bedürfnissen an und lässt sich mit Zubehör ergänzen

- 1 Schallschutzhaube** zur Reduzierung der Schallemission
- 2 Folienvorschubeinheit** zum Schutz empfindlicher Bauteil-Oberflächen
- 3 Schiebetisch** zur ergonomischen Platzierung der Bauteile unter der Sonotrode
- 4 Wechselaufnahme** für schnellen Werkzeugwechsel



iSONIC ECO TM P63
Ansicht ohne Abdeckhaube mit pneumatischem Antrieb, 63er Zylinder, 20 kHz



iSONIC ECO TM
Mit Schallschutzhaube, Schiebetisch und Folienvorschubeinheit



iSONIC ECO TM STEP
Ansicht ohne Abdeckhaube mit elektrischem Antrieb, 20 kHz

Technische Daten				
Arbeitsfrequenzen*	20 kHz		30 kHz	35 kHz
Ausgangsleistung [W]	1.000 / 1.500 / 2.000	3.000 / 4.000	2.000	400 / 800 / 1.200
Elektrischer Anschluss	230V AC + PE	3 x 400V AC+N+PE	230V AC + PE	230V AC + PE
Netzfrequenz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Leistungsaufnahme	4,3A / 6,5A / 8,7A	4,3A / 5,7A	8,7A	1,7A / 3,5A / 5,2A
Schweißkraft pneumatisch	63er oder 80er Zylinder = 280 N – 2200 N		40er Zylinder = 120 N – 660 N	
Schweißkraft elektrisch	50 N – 1.850 N			
Luftverbrauch	110 NL/min			
Arbeitshub Schweißkopf	100 mm			
Höhenverstellung Schweißseinheit	200 mm			
Abmessungen iSONIC TM [BxHxT]	690 mm x 1150 mm x 730 mm			
Abmessungen Schaltschrank [BxHxT]	710 mm x 600 mm x 350 mm			
Werkstückaufspannplatte	300 mm x 300 mm x 12 mm			
Gewicht iSONIC ECO TM	150 kg			
Gewicht Schaltschrank	50 kg			

*Optionale Umrüstung der Arbeitsfrequenzen durch Tausch der Ultraschall-Komponenten

