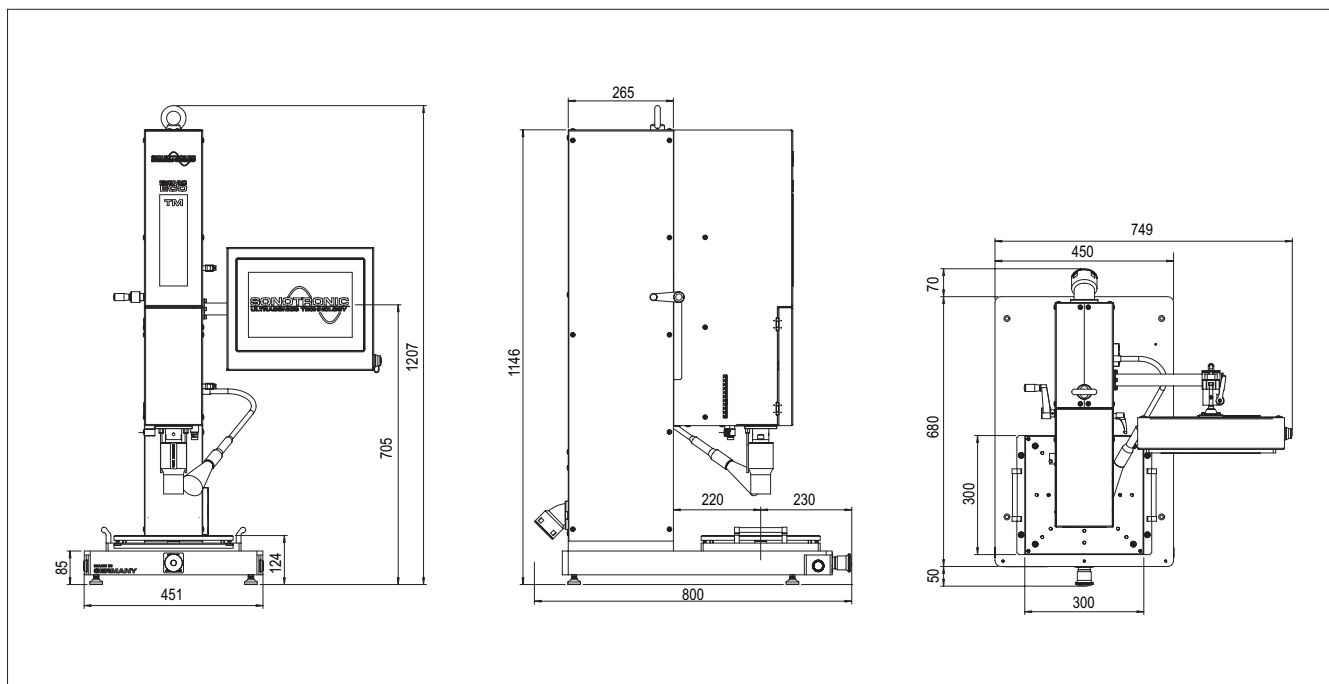


**iSONIC ECO TM – Ultraschall-Schweißmaschine mit pneumatischem oder elektrischem Antrieb****Beschreibung****iSONIC ECO TM – Ultrasonic welding machine with pneumatic or electric drive****Description****Beschreibung**

Die Ultraschall-Standardmaschine iSONIC ECO TM ist vorwiegend geeignet zum Bearbeiten von thermoplastischen Kunststoffteilen. Sie wird zum Flächenschweißen, Nieten, Bördeln, Prägen, Stanzen, Einbetten und Schneiden eingesetzt.

**Ausrüstung**

- iSONIC ECO TM Maschinenständer
- Option Pneumatischer Antrieb
  - P40 = D40/H100: Schweißkraft 120 - 660N
  - P63 = D63/H100: Schweißkraft 280 - 2200N
  - P80 = D80/H100: Schweißkraft 280 - 2200N
- Option Elektrischer Antrieb
  - STEP05 = STEP05/H100: Schweißkraft 50 - 1850N
  - STEP10 = STEP10/H100: Schweißkraft 25 - 925N
- Konverter 20 / 30 / 35 kHz starr/nicht starr
- Booster 1:1; 1:1,5; 1:2; 1:2,5; 1:3; L1/2 20 / 30 / 35 kHz
- Generator
  - iSONIC PULSE GEN A
  - iSONIC PULSE GEN B
  - 20 / 30 / 35 kHz
  - 400 / 800 / 1.000 / 1.500 / 2.000 / 3.000 / 4.000 W

**Option**

- Schiebetisch
- Schallschutzhaube
- Folienvorschubeinheit
- Kühlung
- Aufspannplatte
- Aufnahme-Wechselsystem
- Stoßdämpfer Werkzeugschlitten

**Description**

The iSONIC ECO TM ultrasonic standard machine is primarily suitable for processing thermoplastic parts. It is used for surface welding, riveting, flanging, embossing, punching, embedding and cutting.

**Equipment (in extracts)**

- iSONIC ECO TM machine frame
- Pneumatic drive option
  - P40 = D40/H100: Welding force 120 - 660N
  - P63 = D63/H100: Welding force 280 - 2200N
  - P80 = D80/H100: Welding force 280 - 2200N
- Electric drive option
  - STEP05 = STEP05/H100: Welding force 50 - 1850N
  - STEP10 = STEP10/H100: Welding force 25 - 925N
- Converter 20 / 30 / 35 kHz steep / not steep
- Booster 1:1; 1:1,5; 1:2; 1:2,5; 1:3; L1/2 20 / 30 / 35 kHz
- Generator
  - iSONIC PULSE GEN A
  - iSONIC PULSE GEN B
  - 20 / 30 / 35 kHz
  - 400 / 800 / 1.000 / 1.500 / 2.000 / 3.000 / 4.000 W

**Option**

- Option
- Sliding table
- Acoustic protection hood
- Film feed unit
- Cooling unit
- Clamping plate
- Mounting change system
- Shock absorber tool slide

**iSONIC ECO TM – Ultraschall-Schweißmaschine mit pneumatischem Antrieb****Technische Daten****iSONIC ECO TM – Ultrasonic welding machine with pneumatic drive****Technical Data**

Typ	P80		P63	P40
Arbeitsfrequenzen* Operating frequencies*	20kHz		30kHz	35kHz
Ausgangsleistung (W) Output power	1000 / 1500 / 2000	3000 / 4000	2000	400 / 800 / 1200
Generator Typ Generator type	iSONIC PULSE GEN B	iSONIC PULSE GEN A	iSONIC PULSE GEN B	iSONIC PULSE GEN B
Elektrischer Anschluss Electrical connection	230V AC + PE	3 x 400V AC+N+PE	230V AC + PE	230V AC + PE
Netzfrequenz Mains frequency	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Leistungsaufnahme Power consumption	4,3A / 6,5A / 8,7A	4,3A / 5,7A	8,7A	1,7A / 3,5A / 5,2A
Kurzschlussstrom Short-circuit current	2,9 kA			
Luftverbrauch Air consumption	110 NL/min			
Schweißkraft Welding force	280 N - 2200 N		280 N - 2200 N	120 N - 660 N
Arbeitshub Schweißkopf Welding head stroke	100 mm			
Höhenverstellung Schweißeinheit Height adjustment of welding unit	200 mm			
Aufspannplatte Clamping plate	300 mm x 300 mm x 12 mm			
Gewicht Maschine Machine weight	150 kg			
Gewicht Schaltschrank Control cabinet weight	50 kg			
Abmessungen Maschine (BxHxT) Machine dimensions (W x H x D)	770 mm x 1210 mm x 800 mm			
Abmessungen Maschine mit Schallschutzhaube (BxHxT) Machine dimensions with acoustic protection hood (W x H x D)	1260 mm x 1450 mm x 930 mm			
Abmessungen Schaltschrank (BxHxT) Control cabinet dimensions (W x H x D)	720 mm x 600 mm x 390 mm			
Pneumatischer Arbeitsdruck Pneumatic operating pressure	6,5 bar			
Pneumatischer Arbeitsdruck max. Max. pneumatic operating pressure	≤ 8 bar			
Umgebungstemperatur Ambient temperature	+10 °C – +45 °C			
Rel. Luftfeuchtigkeit Relative humidity	30% – 70%, max. 95%, non-condensing			

\* Optionale Umrüstung der Arbeitsfrequenzen durch Tausch der Ultraschall-Komponenten.

\* Optional converting of operating frequencies by exchanging ultrasonic components.

**iSONIC ECO TM – Ultraschall-Schweißmaschine mit elektrischem Antrieb****Technische Daten****iSONIC ECO TM – Ultrasonic welding machine with electric drive****Technical Data**

Typ	STEP05		STEP10
Arbeitsfrequenzen* Operating frequencies*	20kHz		30kHz + 35kHz
Arbeitsfrequenzen Operating frequencies	1000 / 1500 / 2000	3000 / 4000	2000
Generator Typ Generator type	iSONIC PULSE GEN B	iSONIC PULSE GEN A	iSONIC PULSE GEN B
Elektrischer Anschluss Electrical connection	230V AC + PE	3 x 400V AC+N+PE	230V AC + PE
Netzfrequenz Mains frequency	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Leistungsaufnahme Power consumption	4,3A / 6,5A / 8,7A	4,3A / 5,7A	8,7A
Kurzschlussstrom Short-circuit current	2,9 kA		
Luftverbrauch Air consumption	110 NL/min		
Schweißkraft Welding force	50 N - 1850 N		25 N - 925 N
Arbeitshub Schweißkopf Welding head stroke	100 mm		
Höhenverstellung Schweißeinheit Height adjustment of welding unit	200 mm		
Aufspannplatte Clamping plate	300 mm x 300 mm x 12 mm		
Gewicht Maschine Machine weight	130 kg		
Gewicht Schaltschrank Control cabinet weight	770 mm x 1210 mm x 800 mm		
Abmessungen Maschine (BxHxD) Machine dimensions (W x H x D)	1260 mm x 1450 mm x 930 mm		
Abmessungen Maschine mit Schallschutzhaube (BxHxD) Machine dimensions with acoustic protection hood (W x H x D)	1260 mm x 1450 mm x 930 mm		
Abmessungen Schaltschrank (BxHxD) Control cabinet dimensions (W x H x D)	720 mm x 600 mm x 390 mm		
Pneumatischer Arbeitsdruck Pneumatic operating pressure	6,5 bar		
Pneumatischer Arbeitsdruck max. Max. pneumatic operating pressure	≤ 8 bar		
Umgebungstemperatur Ambient temperature	+10°C – +45°C		
Rel. Luftfeuchtigkeit Relative humidity	30% – 70%, max. 95%, non-condensing		

\* Optionale Umrüstung der Arbeitsfrequenzen durch Tausch der Ultraschall-Komponenten.

\* Optional converting of operating frequencies by exchanging ultrasonic components.