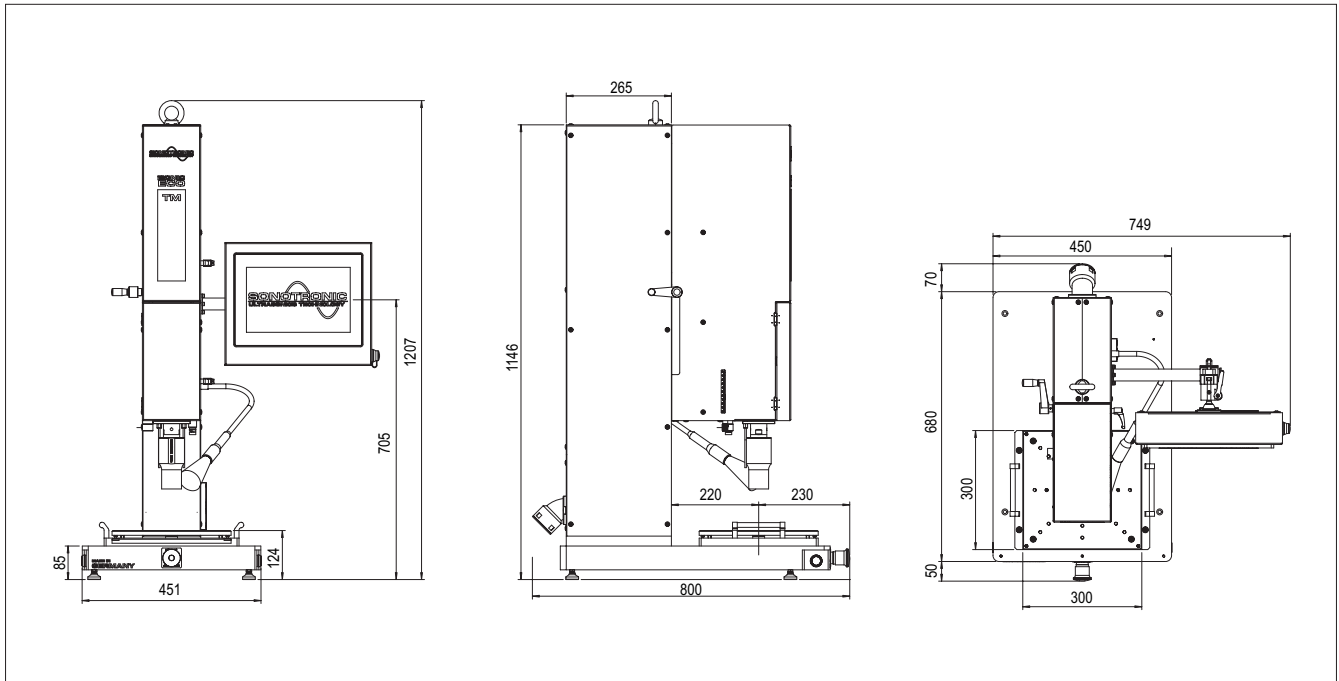


iSONIC ECO TM – Ultraschall-Schweißmaschine mit elektrischem Antrieb**Beschreibung****iSONIC ECO TM – Ultrasonic welding machine with electric drive****Description****Beschreibung**

Die Ultraschall-Standardmaschine iSONIC ECO TM ist vorwiegend geeignet zum Bearbeiten von thermoplastischen Kunststoffteilen. Sie wird zum Flächenschweißen, Nieten, Bördeln, Prägen, Stanzen, Einbetten und Schneiden eingesetzt.

Ausrüstung

- iSONIC ECO TM Maschinenständer
- Option Elektrischer Antrieb
STEP05 = STEP05/H100: Schweißkraft 50 - 1850N
STEP10 = STEP10/H100: Schweißkraft 25 - 925N
- Konverter 20 / 30 / 35 kHz starr/nicht starr
- Booster 1:1; 1:1,5; 1:2; 1:2,5; 1:3; L1/2 20 / 30 / 35 kHz
- Generator
iSONIC PULSE GEN A
iSONIC PULSE GEN B
20 / 30 / 35 kHz
400 / 800 / 1.000 / 1.500 / 2.000 / 3.000 / 4.000 W

Option

- Schiebetisch
- Schallschutzhaube
- Folienvorschubeinheit
- Kühlung
- Aufspannplatte
- Aufnahme-Wechselsystem
- Stoßdämpfer Werkzeugschitten

Description

The iSONIC ECO TM ultrasonic standard machine is primarily suitable for processing thermoplastic parts. It is used for surface welding, riveting, flanging, embossing, punching, embedding and cutting.

Equipment (in extracts)

- iSONIC ECO TM machine frame
- Electric drive option
STEP05 = STEP05/H100: Welding force 50 - 1850N
STEP10 = STEP10/H100: Welding force 25 - 925N
- Converter 20 / 30 / 35 kHz steep / not steep
- Booster 1:1; 1:1,5; 1:2; 1:2,5; 1:3; L1/2 20 / 30 / 35 kHz
- Generator
iSONIC PULSE GEN A
iSONIC PULSE GEN B
20 / 30 / 35 kHz
400 / 800 / 1.000 / 1.500 / 2.000 / 3.000 / 4.000 W

Option

- Option
- Sliding table
- Acoustic protection hood
- Film feed unit
- Cooling unit
- Clamping plate
- Mounting change system
- Shock absorber tool slide

iSONIC ECO TM – Ultraschall-Schweißmaschine mit elektrischem Antrieb**Technische Daten****iSONIC ECO TM – Ultrasonic welding machine with electric drive****Technical Data**

Typ				
Arbeitsfrequenzen* Operating frequencies*	20kHz		30kHz	35kHz
Arbeitsfrequenzen Operating frequencies	1.000 / 1.500 / 2.000	3.000 / 4.000	2.000	400 / 800 / 1.200
Elektrischer Anschluss Electrical connection	230V AC + PE	3 x 400V AC+N+PE	230V AC + PE	230V AC + PE
Netzfrequenz Mains frequency	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Leistungsaufnahme Power consumption	4,3A / 6,5A / 8,7A	4,3A / 5,7A	8,7A	1,7A / 3,5A / 5,2A
Schweißkraft Welding force	50 N - 2.100 N Abhängig von der Antriebsvariante / Depending on the type of drive used			
Arbeitshub Schweißkopf Welding head stroke	100 mm			
Höhenverstellung Schweißeinheit Height adjustment of welding unit	200 mm			
Aufspannplatte Clamping plate	300 mm x 300 mm x 12 mm			
Gewicht Maschine Machine weight	150 kg			
Gewicht Schaltschrank Control cabinet weight	50 kg			
Abmessungen Maschine (BxHxT) Machine dimensions (W x H x D)	690 mm x 1150 mm x 730 mm			
Amessungen Schaltschrank (BxHxT) Control cabinet dimensions (W x H x D)	710 mm x 600 mm x 350 mm			

* Optionale Umrüstung der Arbeitsfrequenzen durch Tausch der Ultraschall-Komponenten.

* Optional converting of operating frequencies by exchanging ultrasonic components.