

SONOTRONIC 纳格尔有限责任公司与成功结伴而行
遵循传统 – 保持进取 – 创造未来



SONOTRONIC

发扬传统、开创未来的企业

SONOTRONIC 始终用“与成功结伴”引领着我们向前，在工艺技术和产品线上的不断进取，以求拓展塑料焊接领域的未来。在“与成功结伴”作为企业文化的指引下，我们持续增长。通过对新技术的不断投入，客户群体被愈发壮大，同时也让我们自身成为卡尔斯鲁厄工业区内非常受欢迎的企业雇主之一。

创业初始

迪特 纳格尔先生于1974年在德国的卡尔斯巴德成立了SONOTRONIC 纳格尔有限责任公司。凭借着对信念的执着和愿景的向往，SONOTRONIC 稳步前行，逐步成为超声波塑料焊接行业中的佼佼者。

第一款焊接设备

初始的 SONOTRONIC 以生产超声波标准台机为主。直到1989年向客户交付了首台非标专机开始，我们奠定了企业的基石、确立了发展的方向。伴随着公司业务的腾飞，我们拥有了向客户交付2200多套焊接设备的辉煌业绩。

成绩斐然

伴随着公司的稳步成长，现如今，SONOTRONIC集团拥有350多名员工，在多个国家设立了分公司、代理机构和服务网络。通过在德国卡尔斯巴德总部的多次扩建，我们现已拥有超过12500m²的办公和生产区域、自己的研发和实验中心。创业中的辉煌成就和优秀产品屡次荣获行业殊荣。



高新工业园区的高新技术

标准台机与非标设备

以超声波、红外、热板焊、热铆等多种技术为基础，我们为塑料连接加工的需求研发出了各具工艺特色的非标设备和部件。集成了超声波焊接和冲压功能的标准台机和非标设备在汽车、塑料和包装行业中的运用具有极大的市场空间，此也是我们最重要的业务领域。同时，在无纺布行业中的超声波焊接技术、在环保行业内的新工艺，都是我们业务的增长点。

我们的 Know-how

凭借着在行业内的丰富经验、所做设备的可靠性、强大的创新能力铸就了我们成功的基础。在不断的研发投入和生产经验积累中充实了我们的know-how，在国际同行中树立了行业标准、提升了客户粘性。随着客户群体不断扩大，众多国内外知名客户信赖我们的产品，保持着长期的合作。

总部所在地

SONOTRONIC 集团的总部所在地卡尔斯巴德，及周边的卡尔斯鲁厄地区，是德国最大且最有前途的高新区之一。良好的科技氛围促就了我们向更高层次的发展。遍布全球各地的分支机构和代理网络可在第一时间向您提供便捷的服务

与您共筑辉煌

保持您在国际高科技市场和新兴行业中的领先优势和核心竞争力，是我们努力的方向。伴随着SONOTRONIC在技术领域内的深入的研究和不断进步，您可以和我们一起从智能解决方案和创新产品中多多受益。



我们的职责

Know-how 与科技特色

作为标机和非标设备制造商，从设备构思到批量生产，我们都竭诚为不同行业的您提供服务，协助您找到最理想的、灵活的解决方案。凭借在超声行业超过45年的能力和经验，以及一支由高素质员工组成的高性能团队，在符合DIN EN ISO 9001和DIN EN ISO 14001的公认质量和环境管理标准下，向您提供最好的产品。

项目咨询

秉承您的想法、及时的沟通，利用我们的丰富经验为您提供支持，为您的项目找到最佳解决方案。除了针对特定组件结构设计和设备概念的经典建议外，我们还为您的产品开发提供“同步工程”模具。

服务

得益于我们遍布全球的服务和销售网络，可以对咨询和请求做出快速灵活的反应。在第一时间的电话沟通中向您询问具体情况。并与项目的负责人及时沟通，为您寻求问题的最佳解决方案。必要时，我们的售后服务技术人员将亲临现场为您检查设备，在条件允许的情况下协助您的维修工作。

应用方案

在应用技术实验室中，我们为使用超声波和其他技术开发全新应用并不断改进现有工艺。此外，我们还为客户加工特定样品并在寻求最佳解决方案的过程中提供咨询。



共创辉煌

而您的应用最佳方案



装配和调试

在位于德国Karlsbad 的公司总部，我们每年制造 120 多套非标设备。所有设备都按最高质量要求来制造，所有的超声波工具、模具和夹具的设计和和生产都由我们自己独立完成。

胎具

我们设有胎具开发和制造中心，为设备制造所需的工件支架。使用最先进的CNC加工中心，以最大的谨慎和精确度为每付胎具量身定制。精确的测量和调整确保胎具与工件的完美贴合。

模具中心

高精度的超声波模具是我们产品质量的另一个保证。在模具设计方面，经验尤其重要。多年来，我们已经开发出特殊的技术诀窍，使我们能够为每种应用找到合适的超声波焊头形状和轮廓。同时，我们使用有限元方法优化超声波焊头，确保每个三联组都能精准运行。

电箱与换能器

发生器和转换器共同构成了超声技术的核心。从原型开发到成品出厂，全部在我们的德国总部完成。这些关键组件的最高精确度和持续的新品开发是公司的重中之重。此外，我们特别注意产品的性能和质量。对自己产品制造的核心技术不断深入挖掘，以灵活性和独立性带来更多的创新。

行业方案

同一种技术 - 多种应用前景

如今，由于其强大的创新性能，SONO-TRONIC以各种方式活跃于市场中。利用超声技术的优势在多个行业的各种应用环境中将超声波技术与设备成套结合。既可以标准台机，也可是各种非标设备。如：

- 汽车行业 - 内外饰件
- 塑料行业
- 包装、食品
- 工业纺织品
- 环保行业

汽车行业 - 内外饰件

我们是汽车行业超声波非标焊接设备的市场领导者。为客户开发和生产各种型号和功能的非标设备，用于连接和冲压汽车内外饰件。超声波技术的卓越性能，例如工艺过程时间短、能耗低，以及焊接和冲压效果的优质可重复性。另外，使用超声波还可以高效且极经济的加工汽车工业中常用的特优质塑料。针对特殊需要，我们还开发和制造具有红外线铆接，热铆等技术的非标设备。

塑料行业

我们始终专注于注塑件和挤出塑料件的连接工艺。根据客户的实际需要，开发出了采用超声波、红外线或热板工艺的塑料件连接设备。除了焊接之外，我们的超声波技术还用于塑料的冲孔和切除焊接。超声波的切割滚焊封口技术是最经济高效的处理方式，外观优美。我们已深入到塑料加工工艺中的各个领域，例如电子、家用、医疗技术、汽车技术、办公用品和体育用品。



超声波技术

在众多领域内可使用的完美技术

食品、包装

在包装和食品的两个相关领域，我们是解决个性化和困难包装任务的得力合作伙伴。对于包装任务，我们使用的超声波密封系统可以满足包装行业的高质量要求：密封接缝是气密和水密的，不需要粘合剂或溶剂。在食品工业中，我们的超声波切割系统可用于非常柔软或坚固的产品。特定于产品的切割几何形状可确保精确切割，并具有优美的切割外观，并保持产品的形状。另外，超声振动意味着切割超声波焊点的磨损和污染特别低。

工业纺织品

超声波技术已经在纺织品加工中确立了自己的地位，用于同步焊接，辊缝焊接，切割，冲压和压花。弹性和非弹性纺织材料，例如用于租赁物品，手术服和体育用品的材料。例如：切割、打孔、焊接或压花。除了连续焊接之外，超声波轧制接缝单元还适用于合成织物和非织造布的同时切割和焊接（切割和密封）。由于接缝的几何形状不同，可以生产具有不同轮廓的连续焊缝以及点焊缝。

环保领域

随着对生物固体，废水和水进行超声波处理的方法和应用的发展，我们开辟了另一个面向未来的市场：环境领域。今天，我们已成为该领域超声系统的领先制造商。我们超声波系统的使用大大提高了污水处理厂和沼气厂的效率。为市政和工业工厂运营商提供该领域的初步测试和可行性研究。SONTRONIC的高性能超声波系统在全球范围此领域内已使用了多年。



所在地 全球网点



总部

- 德国卡尔斯巴德

分公司

- 西班牙巴塞罗那
- 美国密歇根州威克斯姆
- 中国香港

代理商、生产基地

- 布尔萨 土耳其
- 中国惠州（生产基地）
- 南非约翰内斯堡
- 日本川崎
- 马来西亚吉隆坡
- 英国伦敦
- 美国佐治亚州玛丽埃塔
- 墨西哥普埃布拉
- 巴西圣保罗
- 瑞典瓦伦图纳



SONOTRONIC Nagel GmbH
Becker-Göring-Straße 17-25
76307 Karlsbad
德國
电话: +49 7248 9166-0
传真: +49 7248 9166-144
info@sonotronic.de
www.sonotronic.de

SONOTRONIC 香港分公司
Block E, 9/F, Mai Tak Industrial Building,
221 Wai Yip Street,
Kwun Tong, Kowloon,
Hong Kong 香港
电话: +852 23451111
传真: +852 27978047
sales@sonotronic.hk
www.sonotronic.de

架起通往成功的桥梁

行业解决方案

- 汽车行业
- 塑料
- 包装、食品
- 工业纺织品
- 环保领域

产品

- 非标设备
- 标准机（台机）
- 超声波系统
- 超声波组件

技术

- 超声波
- 红外线
- 加热元件/加热阳模
- 热空气