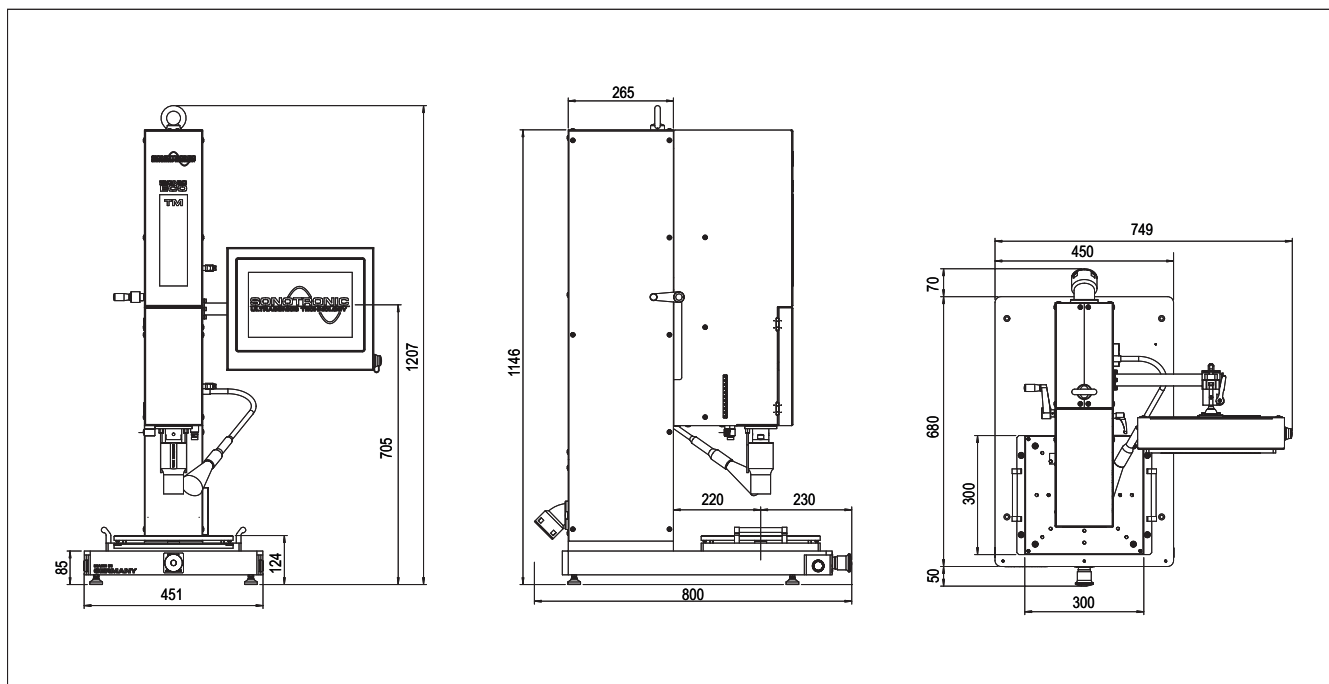


iSONIC ECO TM – Ultraschall-Schweißmaschine mit elektrischem Antrieb

Beschreibung

iSONIC ECO TM – Ultrasonic welding machine with electric drive

Description



Beschreibung

Die Ultraschall-Standardmaschine iSONIC ECO TM ist vorwiegend geeignet zum Bearbeiten von thermoplastischen Kunststoffteilen. Sie wird zum Flächenschweißen, Nieten, Bördeln, Prägen, Stanzen, Einbetten und Schneiden eingesetzt.

Ausrüstung

- iSONIC ECO TM Maschinenständer
- Option Elektrischer Antrieb
 - STEP5M = Schweisskraft 50 - 1050 N
 - STEP10M = Schweisskraft 50 - 525 N
 - STEP5L = Schweisskraft 50 - 1850 N
 - STEP10L = Schweisskraft 50 - 925 N
- Maximaler Arbeitshub 100 mm
- Konverter 20 / 30 / 35 kHz starr/nicht starr
- Booster 1:1; 1:1,5; 1:2; 1:2,5; 1:3; L1/2 20 / 30 / 35 kHz
- Generator
 - iSONIC PULSE GEN A
 - iSONIC PULSE GEN B
 - 20 / 30 / 35 kHz
 - 400 / 750 / 800 /
 - 1.000 / 1.200 / 1.500 / 1.800 / 2.000 / 3.000 / 4.000 W

Option

- Schiebetisch
- Schallschutzhaube
- Folienvorschubeinheit
- Kühlung
- Aufspannplatte
- Aufnahme-Wechselsystem
- Stoßdämpfer Werkzeugschlitzen

Description

The iSONIC ECO TM ultrasonic standard machine is primarily suitable for processing thermoplastic parts. It is used for surface welding, riveting, flanging, embossing, punching, embedding and cutting.

Equipment (in extracts)

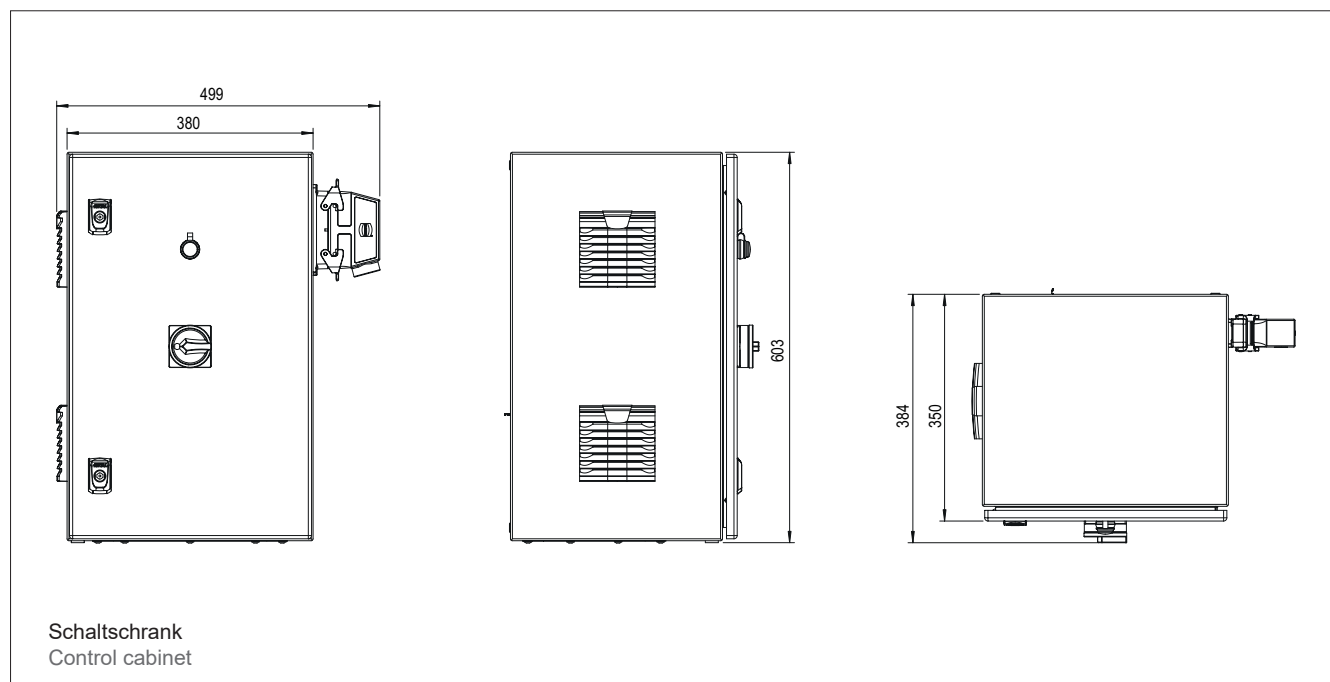
- iSONIC ECO TM machine frame
- Electric drive option
 - STEP5M = Welding force 50 - 1050 N
 - STEP10M = Welding force 50 - 525 N
 - STEP5L = Welding force 50 - 1850 N
 - STEP10L = Welding force 50 - 925 N
- Maximum working stroke 100 mm
- Converter 20 / 30 / 35 kHz steep / not steep
- Booster 1:1; 1:1,5; 1:2; 1:2,5; 1:3; L1/2 20 / 30 / 35 kHz
- Generator
 - iSONIC PULSE GEN A
 - iSONIC PULSE GEN B
 - 20 / 30 / 35 kHz
 - 400 / 750 / 800 /
 - 1.000 / 1.200 / 1.500 / 1.800 / 2.000 / 3.000 / 4.000 W

Option

- Sliding table
- Acoustic protection hood
- Film feed unit
- Cooling unit
- Clamping plate
- Mounting change system
- Shock absorber tool slide

iSONIC ECO TM – Ultraschall-Schweißmaschine mit elektrischem Antrieb**Technische Daten****iSONIC ECO TM – Ultrasonic welding machine with electric drive****Technical Data**

Typ				
Arbeitsfrequenzen* Operating frequencies*	20kHz		30kHz	35kHz
Arbeitsfrequenzen Operating frequencies	1.000 / 1.500 / 2.000	3.000 / 4.000	2.000	400 / 800 / 1.200
Elektrischer Anschluss Electrical connection	230V AC + PE	3 x 400V AC+N+PE	230V AC + PE	230V AC + PE
Netzfrequenz Mains frequency	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Leistungsaufnahme Power consumption	4,3A / 6,5A / 8,7A	4,3A / 5,7A	8,7A	1,7A / 3,5A / 5,2A
Schweißkraft Welding force	50 N - 1.850 N Abhängig von der Antriebsvariante / Depending on the type of drive used			
Arbeitshub Schweißkopf Welding head stroke	100 mm			
Höhenverstellung Schweißeinheit Height adjustment of welding unit	200 mm			
Aufspannplatte Clamping plate	300 mm x 300 mm x 12 mm			
Gewicht Maschine Machine weight	150 kg			
Gewicht Schaltschrank Control cabinet weight	max. ca. 40 kg (ausstattungsabhängig) / max. approx. 40 kg (depending on configuration)			
Abmessungen Maschine (BxHxT) Machine dimensions (W x H x D)	690 mm x 1150 mm x 730 mm			
Amessungen Schaltschrank (BxHxT) Control cabinet dimensions (W x H x D)	380 mm x 600 mm x 350 mm			



* Optionale Umrüstung der Arbeitsfrequenzen durch Tausch der Ultraschall-Komponenten.

* Optional converting of operating frequencies by exchanging ultrasonic components.