



超声波线端压实设备

iSONIC ECO CUBE MEC

线端紧凑圆整，减少加工工序。

iSONIC ECO CUBE MEC 是一款紧凑型超声波线端压实设备，专为柔性绞合导线和多芯电缆的快速、精准压实而设计。高频超声振动将各根细导线结合在一起，形成紧凑、均匀且稳定的线端。导线从各个方向均匀压实，形成尺寸明确、形状圆整的端部结构。这使压实后的线端更容易插入安全接线端子和控制柜接线端子。根据具体应用需求，可省去线端套管等额外端接部件，从而减少加工工序，简化后续电气连接作业。

产品优势

采用超声波技术，实现紧凑、圆整的线端压实

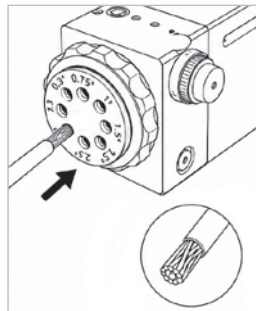
线端形状圆整，便于插入安全接线端子和控制柜接线端子

工艺参数明确，确保加工结果稳定、可重复

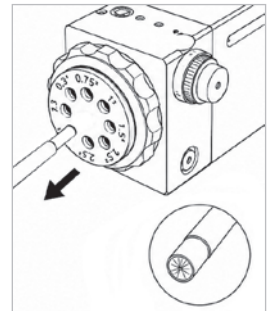
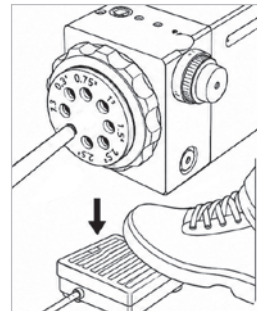
在适用的应用场景中，无需使用线端套管

结构紧凑，占用空间小

绞合导线在焊头与砧座之间通过超声波进行压实。高频振动使导线形成紧凑、均匀且圆整的线端。3 kW、20 kHz 超声波发生器针对该工艺进行了优化匹配。八个导线插入套筒可用于加工不同截面积的导线，范围为 0.3 至 4 mm²。脚踏开关操作方式有助于实现符合人体工学且高效的工作流程。



柔软线端

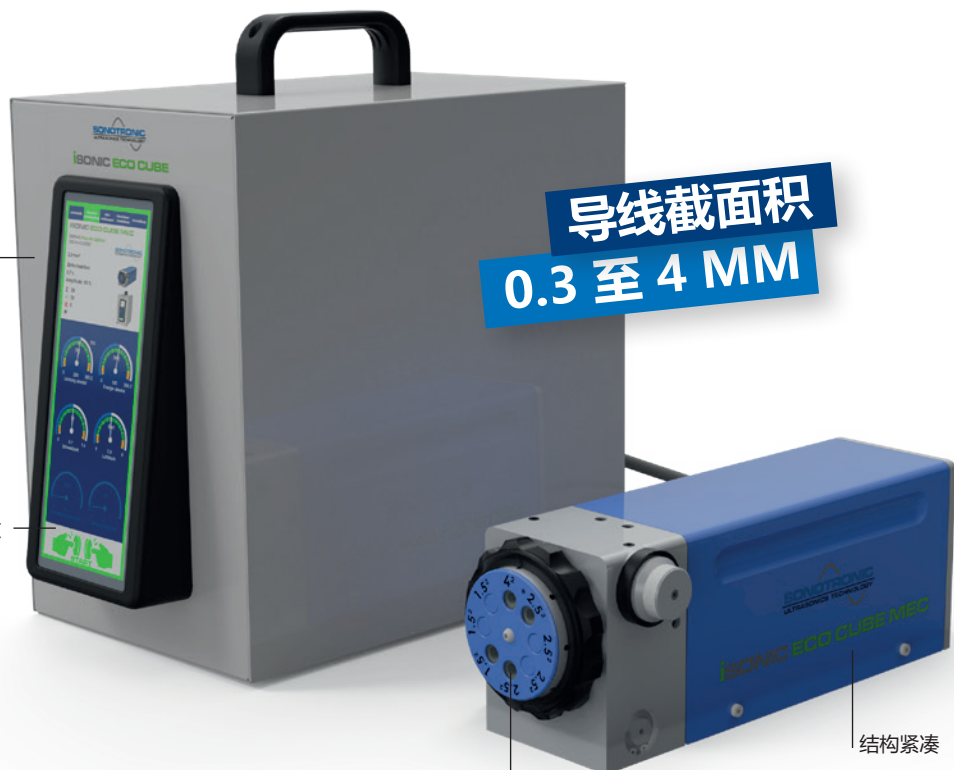


紧凑、圆整的超声波压实线端

iSONIC ECO CUBE:
移动式超声波发生器
输出功率 3 kW
工作频率 20 kHz

通过触摸屏轻松设置工作参数

**导线截面积
0.3 至 4 MM**



结构紧凑

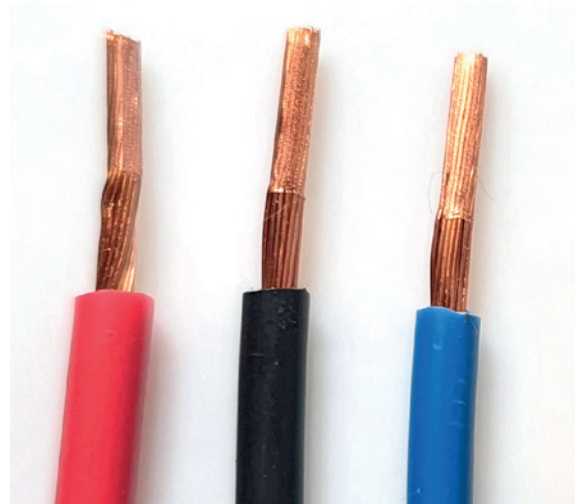
配备八个导线插入套筒的超声波压实头

超声波技术，打造紧凑型线端

iSONIC ECO CUBE MEC

应用领域

- **线束加工**
适用于批量生产和小批量生产的稳定、紧凑型线端加工
- **控制柜制造**
压实后的紧凑型线端，可直接用于后续加工
- **汽车工业**
用于汽车线束及电气连接的压实线端
- **连接器技术**
紧凑型线端，实现可靠、便捷的电气接触
- **电气与电子制造**
工艺可靠，确保电气连接结果稳定、可重复
- **电池与能源技术**
通过超声波压实绞合导线，实现可靠的电气接触



技术参数 iSONIC ECO CUBE MEC

工艺	超声波线端压实
压实头	20 kHz 线端压实头
工作频率	20 kHz
发生器功率	最高 3 kW / 3,200 W
iSONIC ECO CUBE MEC 尺寸 (宽 × 高 × 长)	125 mm x 160 mm x 395 mm
iSONIC ECO CUBE 尺寸 (宽 × 高 × 长)	222 mm x 400 mm x 340 mm
导线截面积	0.3 - 4 mm ²
iSONIC ECO CUBE MEC 重量	9,5 kg
iSONIC ECO CUBE 重量	约 10 kg，视配置而定
电源连接	230 V AC
电网频率	50 Hz

