SONOTRONIC
ULTRASONICS TECHNOLOGY

Infos online

iSONIC ECO CUBE MTC

Ultraschall-Schweißzange für Kupfer- und Aluminiumröhrchen
Hermetisch dicht. Schnell getrennt. Effizient verbunden.

Die iSONIC ECO CUBE MTC Ultraschall-Schweißzange verschließt und trennt Kupfer- und Aluminiumröhrchen in einem Arbeitsgang. Die Ultraschalltechnologie ermöglicht zuverlässige, hermetisch dichte Verbindungen ohne Lot oder Klebstoff und mit geringer Wärmeeinbringung. Ideal für Kältemittelkreisläufe in Kühlschränken, Klimageräten und Wärmepumpen. Auch für Anwendungen mit brennbaren HC- und A2L-Kältemitteln geeignet. Mit Rohrdurchmessern von 2 bis 10 mm und Wandstärken bis 1,0 mm bietet die iSONIC ECO CUBE MTC eine flexible Lösung für unterschiedliche Anwendungen in der Kälte- und Klimatechnik.

Vorteile
2-in-1-Prozess: Hermetisches Verschließen und Abschneiden in einem Arbeitsgang
Zuverlässige Abdichtung: Hermetisch dichte Rohrverschlüsse
Kein Lot und kein Klebstoff erforderlich
Geringe Wärmeeinbringung: Ultraschallprozess statt thermischem Fügen
Energieeffizient: Geringer Energiebedarf
Reproduzierbare Ergebnisse: Gleichbleibende Schweißergebnisse
Wartungsarm: Geringe Wartungskosten und schneller Werkzeugwechsel

Verfahren
Verschließen und Abschneiden in einem Arbeitsgang

1. Positionieren
Das Rohr wird zwischen Sonotrode und Amboss positioniert

2. Ultraschall-Schweißen
Hochfrequente Ultraschallschwingungen erzeugen den Rohrverschluss bei geringer Wärmeeinbringung

3. Abschneiden
Verschließen und Trennen des Rohres erfolgen im selben Arbeitsschritt

4. Ergebnis
Ein zuverlässiger und hermetisch dichter Rohrverschluss ohne Lot oder Klebstoff

FÜR ROHRDURCHMESSER VON 2 BIS 10 mm



iSONIC ECO CUBE:
Mobiler Ultraschallgenerator
3 kW Ausgangsleistung
20 kHz Betriebsfrequenz

Einfache Einstellung der Betriebsparameter über das Touch-Display

Kompakte Bauweise

Für Ex-Zonen zugelassen

Ultraschall-Schweißkopf

Infos online

Ultraschalltechnik für Kupfer- und Aluminiumröhrchen

iSONIC ECO CUBE MTC

Anwendungsgebiete

- **Kältetechnik**
  Kältemittelführende Rohre in Kälteanlagen und Kältegeräten
- **Klimageräte**
  Rohre in Klima- und Kältemittelkreisläufen
- **Wärmepumpen**
  Rohrenden in Kältemittelkreisläufen
- **Kältemittelkreisläufe**
  Ultraschall-Schweißen und Abschneiden ohne zusätzliche Verbindungsmittel
- **Kältemittel-Füllrohre**
  Sicheres Verschließen nach dem Befüllen des Kältemittelkreislaufs
- **Kapillarrohre**
  Ultraschall-Verschließen und Abschneiden in der Kältetechnik



Technische Daten iSONIC ECO CUBE MTC	
Verfahren	Ultraschall-Röhrchenschweißen und -schneiden
Ultraschall-Schweißkopf	20 kHz Röhrchenschweißen
Arbeitsfrequenz	20 kHz
Generatorleistung	bis 3 kW bzw. bis 3.200 W
Abmessungen iSONIC ECO CUBE MTC [BxHxL]	110 mm x 230 mm x 597 mm
Abmessungen iSONIC ECO CUBE [BxHxL]	222 mm x 400 mm x 340 mm
Röhrchendurchmesser	2 - 10 mm
Wandstärke	bis 1,0 mm
Gewicht iSONIC ECO CUBE MTC	13,5 kg
Gewicht iSONIC ECO CUBE	ca. 10 kg (ausstattungsabhängig)
Elektrischer Anschluss	230 V AC
Netzfrequenz	50 Hz

SONOTRONIC GmbH ▪ Becker-Göring-Str. 17-25 ▪ 76307 Karlsbad-Ittersbach
Phone: +49 7248 9166-0 ▪ info@sonotronic.de ▪ www.sonotronic.de
08-2026 © SONOTRONIC GmbH - Änderungen vorbehalten

V-Card